Bois et galvanisation à chaud

Tableau des essences compatibles

| Sanin gracioux / amabilia | Abies amabilis | 5,9 |
|---|--|-----------|
| Sapin gracieux / amabilis Sapin baumier | Abies balsamea | 5,4 |
| Sapin subalpin | Abies lasiocarpa | 6,0 |
| Erable rouge | Acer rubrum | 4,9 > 6,0 |
| Erable argenté | Acer saccharinum | 6,4 |
| | Alnus rubra | 5,9 |
| Aulne rouge / de l'Orégon Okoumé | Aucournea klaineana | 4,2 > 5,2 |
| Bouleau gris (à feuille de peuplier) | | 5,1 |
| Charme | Betula populifolia | 5,2 |
| Châtaigner | Carpinus betulus Castanea sativa | 3,4 > 3,7 |
| Iroko, kambala | Chloropora excelsa | 5,4 > 7,3 |
| | The state of the s | 5,5 > 6,2 |
| Hêtre à grandes feuilles (hêtre américain) | Fagus grandifolia | J,J > 0,Z |
| Hêtre commun/européen | Fagus sylvatica | 3,9 > 7,2 |
| Frêne blanc / d'Amérique | Fraxinus americana | 5,4 > 6,0 |
| Frêne commun | Fraxinus excelsior | 5,8 |
| Frêne noir | Fraxinus nigra | 5,5 |
| Noyer commun | Juglans regia | 4,4 > 5,2 |
| Acajou Grand Bassam | Khaya ivorensis | 6,5 |
| Acajou | Khaya spp. | 4,5 > 6,7 |
| Mélèze commun/d=Europe | Larix decidua | 4,0 > 5,7 |
| Epicea commun | Picea abies | 4,0 > 5,3 |
| Pin maritime | Pinus pinaster | 3,8 |
| Pin rouge | Pinus resinosa | 5,2 > 6,0 |
| Pin sylvestre | Pinus sylvestris | 4,3 > 5,1 |
| Peuplier à grandes dents | Populus grandidentata | 5,8 |
| Peuplier faux-tremble | Populus tremuloides | 5,4 |
| Douglas vert | Pseudotsuga menziesii | 3,1 > 6,1 |
| Chêne blanc (d'Amérique) | Quercus alba | 3,8 > 4,1 |
| Chêne rouvre | Quercus petraea | 3,9 |
| Chêne pédonculé | Quercus robur | 3,3 > 3,9 |
| Chêne rouge (d'Amérique) | Quercus rubra | 3,8 > 4,2 |
| Robinier faux acacia | Robinia pseudoacacia | 5,3 |
| Teck | Tectona grandis | 4,5 > 5,5 |
| Tilleul d'Amérique | Tilia americana | 4,6 > 6,4 |
| Orme blanc d'Amérique | Ulmus americana | 6,0 > 7,6 |
| Orme champêtre | Ulmus procera | 6,8 |

Le contact de la galvanisation à chaud avec des produits acides peut entraîner une corrosion plus rapide du traitement de surface. La plage de pH la plus favorable se situe entre 5 et 13. L'acidité naturelle (acide tanique, acide acétique) de certaines essences est en dehors de cette plage

Indispensable pour bien concevoir vos pièces !

Demandez notre mémento à votre interlocuteur technique.



ZI La Saunière - BP70 - 89600 Saint-Florentin Tél. : +33 3 86 43 82 00 - Fax : + 33 3 86 43 82 29 www.francegalva.fr - contact@francegalva.fr