

UN PROJET ?

UN BESOIN ?

UNE IDÉE ?

france galva
à votre écoute

commande client

vérification de la conformité de la livraison au regard du bon de commande

accord pour galvanisation

réception des pièces brutes

dégraissage

Les huiles et autres corps gras sont dissous.

rinçage

Entre chaque immersion, des étapes de rinçage s'insèrent dans le procédé pour éviter de polluer les baigns.

décapage

Les traces de rouille et de calamine sont éliminées.

rinçage

fluxage

Une couche protectrice est déposée pour éviter la ré-oxydation avant la galvanisation.

séchage

Les pièces sont ensuite séchées dans une étuve (four de séchage).

galvanisation

Les pièces sont immergées dans un bain de zinc fondu à 450 °C. Le temps d'immersion varie selon l'importance de la charge, de la dimension et de l'épaisseur de la pièce.

Les pièces sont ensuite refroidies à l'air libre, décrochées et contrôlées. Une étape de finition est effectuée.

contrôle qualité

Bâtiment/
Construction

Agriculture

Mobilier urbain

expédition des pièces galvanisées dans toute la France

Transport

Energie

Equipement