

Tableau des perçages à effectuer de chaque côté de la pièce (en mm)

Ø	h	LxP	Ø	h	LxP
15	15	20x10	8	nc	nc
20	20	30x15	10	nc	nc
30	30	40x20	12	10	nc
40	40	50x30	14	12	nc
50	50	60x40	16	12	10
60	60	80x40	20	12	10
80	80	100x60	20	16	12
100	100	120x80	25	20	12
120	120	160x80	30	25	20
160	160	200x120	40	25	20
200	200	260x140	50	30	25

Attention à la position des trous d'évents, ils doivent être en opposé.

Indispensable pour bien concevoir vos pièces !
Demandez notre mémento à votre interlocuteur technique.

