

La réalisation de la galvanisation à chaud est effectuée par France Galva dans ses dix sites de production, selon un mode opératoire exécuté et contrôlé par des normes européennes et internationales précises, ce qui confère une grande fiabilité à cette technique et à la protection anticorrosion des pièces.

| Procédés | Normalisation | Epaisseur du revêtement (micron) <small>L'épaisseur de zinc est liée à l'épaisseur de la pièce - la norme démarre à 45 µm</small> |
|--|---|--|
| Galvanisation à chaud | | |
| Par trempé produits finis | NF EN ISO 1461 Epaisseur courante | ≥ à 85 85 à 150 |
| En continu . Tôles en continu . Tubes en continu . Fils en continu | NF EN 10142 NF EN 10147 Epaisseur courante NF EN 10240 NF A 91-131 | 7 à 20 par face 20 40 à 50 20 à 30 |
| Métallisation | NF EN 22 063 Epaisseur courante | 20 à 200 100 |
| Zingage électrolytique | NF EN 10152 Epaisseur courante NF EN 12329 Epaisseur courante | 2,5 à 10 par face 5 5 à 25 10 à 15 |

Indispensable pour bien concevoir vos pièces !
Demandez notre mémento à votre interlocuteur technique.

